

SCHMEES
defence



seculloy[®]

Gegossener Sicherheitsstahl für Schutz und Mobilität



Werkstoffblatt / Material sheet

Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur Mechanical testing at RT	seculloy®	Härteprüfung HBW 10/3000	Zugversuch bei RT			Kerbschlag- biegeversuch	
			R _{p0,2}	R _m	A ₅	KV	Temperatur
	350c	325 - 390	≥ 780 MPa	≥ 930 MPa	≥ 10 %	27 J 20 J	RT -40°C
	400c	380 - 420	≥ 1050 MPa	≥ 1150 MPa	≥ 8 %	22 J 15 J	RT -40°C
	500c	> 470	≥ 1300 MPa	≥ 1500 MPa	≥ 5 %	20 J 15 J	RT -40°C
Nennwandstärke	Zugelassen für maßgebende Nennwandstärke ≤ 35 mm						
Physikal. Eigenschaften Physical quality	Dichte density (Kg/dm ³)	Schwindung shrinkage (%)	Ausdehnungsbeiwerte (expansion data) in 1/K * 10 ⁻⁶				E-Modul Modulus of elasticity
			20-100 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	
	7,80	2,0	12,8	13,5	13,8	14,2	21000
Schweißen Welding	Vorwärmung preheating		Zusatzwerkstoff Filler Metal			Spannungsarmglühen	
	-		Ferritisch			Post weld heat treatment	
Gütevorschrift quality specification	entspr. / acc. to ES Norm						
	Oberflächenrauigkeit n. DIN 4762: Surface roughness acc. to			Keramikkuss ceramic casting	Ra ≤ 12 µm		
				Maschinenformguss machine mould casting	Ra ≤ 20 µm		
			Sandguss sand casting	Ra ≤ 25 µm			
Abnahme nach EN 10204 / Inspection acc. EN 10204							
Verwendung Application	Stahlguss für hochfeste Gussstücke, Maschinenbau, Schutzsysteme, einsetzbar als kaltzäher Werkstoff Cast steel for high-strength castings, machine building, protective systems, can be used as a low temp. steel						

Stand: 31.03.2022

schmees-defence.com

 **SCHMEES cast Pirna GmbH**

Basteistraße 60
D-01796 Pirna

Fon +49 3501 5603-0
Fax +49 3501 5603-50
info-pir@schmees.com

 **SCHMEES cast Langenfeld GmbH**

Rudolf-Diesel-Weg 6-8
D-40764 Langenfeld

Fon +49 2173 8505-0
Fax +49 2173 8505-50
info-la@schmees.com